



rabenfluh

maschinendaten CNC Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 3060 x 1406 mm

nuten, fälzen, bohren, fräsen, runden...

Rover C ist das kompakte, leistungsfähige Bearbeitungszentrum, das für die Produktion von Möbeln, Türen, Fenster und Treppen erdacht wurde. Die ideale Maschine für eine rasche und exakte Auftrags erledigung.



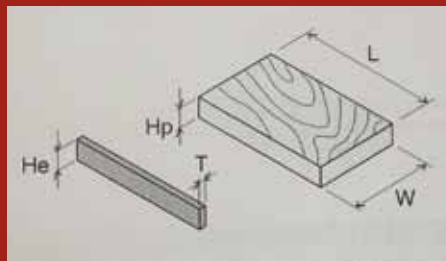
Beschreibung	Rover C3.30
Nutzbereich Längs	3060 mm
Nutzbereich Querachse, bohren	1406 mm
Nutzbereich Querachse, fräsen	1260 mm
Nutzbereich Querachse, alle Werkzeuge	1063 mm
Werkstückstärke max.	~ 150 mm



rabenfluh

maschinendaten

Kantenanleimmaschine



Kanten anleimen, fassen, runden, schleifen...

Die Akron 855 wird benutzt, um Werkstücke aus Massivholz-, Spanplatten, MDF oder Sperrholz, sowie mit Kunstharz beschichtete oder furnierte Werkstücke mit Kanten zu versehen. Die Maschine klebt Umleimer aus Melaminpapier, PVC, ABS, Furnier, Material in Rollen und Streifen an. Zusätzlich ist die Maschine mit einem Schleifaggregat ausgerüstet, welches die Fläche der Werkstückhöhe H_p schleift (kein Profilschleifen). Das Runden (2mm) und Schleifen von MDF ist somit in einem Arbeitsgang möglich!



Beschreibung	Akron 855 (Angaben in Millimeter)
Werkstücklänge – L	min. 140 – max. 3200
Werkstückbreite – W	min. 85 – max. 3200
Werkstückhöhe – H_p	min. 10 – max. 60
Stärke des Umleimers in Rollen – T	min. 0.4 – max. 3
Stärke des Umleimers in Leisten – T	max. 15
Umleimerhöhe – He	min. 14 – max. 65