



Rabenfluh GmbH
Schreinerei VSSM
3624 Goldwil
Tel. 033 442 12 69
Fax 033 442 19 69
info@rabenfluh.ch
www.rabenfluh.ch

rabenfluh

Maschinendaten

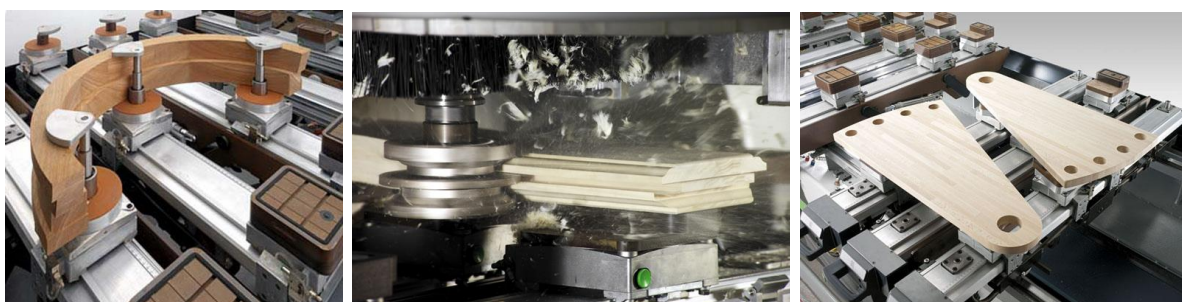
CNC Bearbeitungszentrum



Beschreibung	Rover C3.30
Nutzbereich Längs	3060 mm
Nutzbereich Querachse - Bohren	1306 mm
Nutzbereich Querachse - Fräsen	1160 mm
Nutzbereich Querachse - Alle Werkzeuge	1060 mm
Werkstückstärke max.	~ 150 mm

Nuten, fälzen, bohren, fräsen, fassen, runden, ...

Rover A ist das kompakte, leistungsfähige Bearbeitungszentrum, das für die Produktion von Möbeln, Türen, Fenster und Treppen erdacht wurde. Die ideale Maschine für eine rasche und exakte Auftrags erledigung.



Bilder: Biesse, Italy

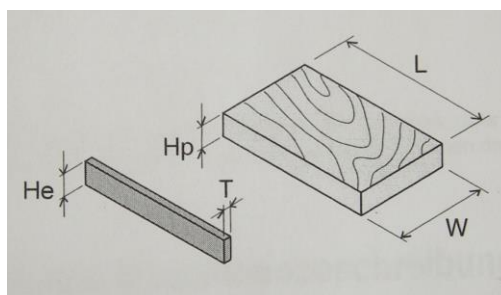


Rabenfluh GmbH
Schreinerei VSSM
3624 Goldwil
Tel. 033 442 12 69
Fax 033 442 19 69
info@rabenfluh.ch
www.rabenfluh.ch

rabenfluh

Maschinendaten

Kantenanleimmaschine

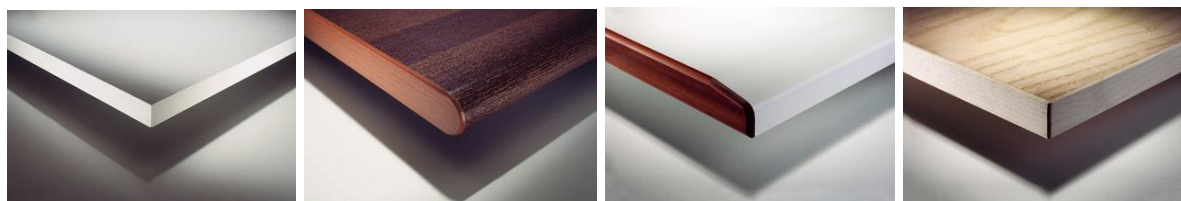


Beschreibung	Akron 855
Werkstücklänge – L	min. 140 mm – max. 3200 mm
Werkstückbreite – W	min. 85 mm – max. 3200 mm
Werkstückhöhe – Hp	min. 10 mm – max. 60 mm
Stärke des Umleimers in Rollen – T	min. 0,4 mm – max. 3 mm
Stärke des Umleimers in Leisten – T	max. 15 mm
Umleimerhöhe - He	min. 14 mm – max. 65 mm

Kanten anleimen, fasen, runden, schleifen, ...

Die Akron 855 wird benutzt, um Werkstücke aus Massivholz-, Spanplatten, MDF oder Sperrholz, sowie mit Kunstharz beschichtete oder furnierte Werkstücke mit Kanten zu versehen. Die Maschine klebt Umleimer aus Melaminpapier, PVC, ABS, Furnier, Material in Rollen und Streifen an.

Zusätzlich ist die Maschine mit einem Schleifaggregat ausgerüstet, welches die Fläche der Werkstückhöhe Hp schleift (kein Profilschleifen). Das Runden (2mm) und Schleifen von MDF ist somit in einem Arbeitsgang möglich!



Bilder: Biesse Artech, Italy